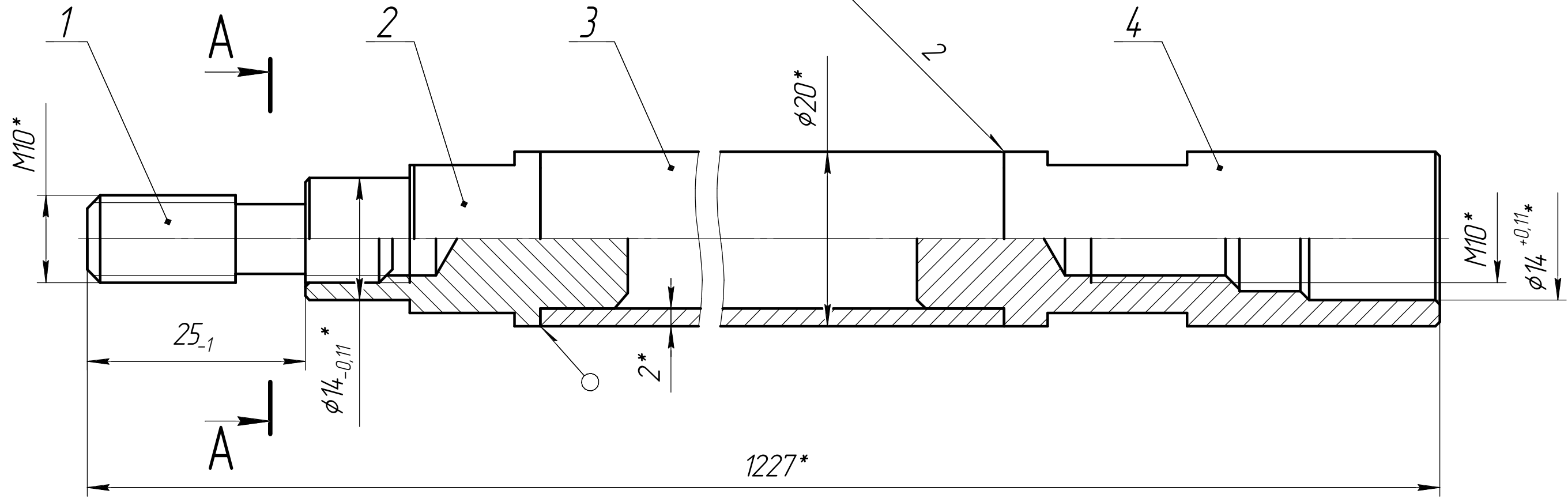


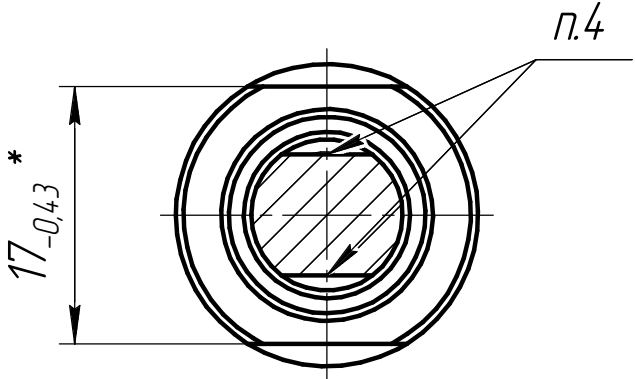
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

ФД.60К.774.02СБ

ГОСТ 14771-76-С2



A-A



- * Размеры для справок.
- Сварка ручная аргонодуговая.
- Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
- Шпильки M10 прихватить сваркой ручной аргонодуговой, в двух точках по лыскам. Поверхность прихваток зачистить до уровня основного металла.
- Шероховатость поверхности сварных швов $\sqrt{Ra} 3,2$.
- Электрополировать

ФД.60К.774.02СБ					Проставка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Лист	Листов
Разраб.	Вильдеев А.В.	10.09.2014				1,18	2:1
Пров.	Абросов А.И.	10.09.2014					
Т.контр.	Капитонов В.В.	10.09.2014					
Рук.	Саленок В.В.	10.09.2014					
Н.контр.	Саленок В.В.	10.09.2014					
Утв.							